附件1

安全生产检测检验机构信息公开表

|  |  |
| --- | --- |
| 机构名称 | 甘肃煤田地质研究所 |
| 统一社会信用代码/注册号 | 12620000438001470K |
| 通信地址 | 甘肃省兰州市城关区天水南路335号 | 邮政编码 | 730000 |
| 实验室地址 | 雁滩工业城雁西路1328号 | 邮政编码 | 730000 |
| 机构信息公开网址 | http://www.gsmtdys.com/ | 法定代表人 | 马永辉 |
| 机构联系人 | 李小红 | 联系电话 | 13893132508 |
| 主持检测检验工作负责人 | 贺磊 | 技术负责人 | 贺磊 |
| 资质证书编号 | 甘应急2001 | 发证日期 | 2020年10月29日 |
| 资质证书批准部门 | 甘肃省应急管理厅 | 有效日期 | 2025年10月28日 |
| **批准的业务范围** |
| 序号 | 被检对象 | 项目/参数 | 依据标准编号及名称 | 限制范围 | 说明 |
| 序号 | 名称 |
| 一 | **煤矿** |
| 1 | 煤矿在用产品空气压缩机 | 1 | 证件检查 | MT/T 1203—2023《煤矿在用产品安全检测检验规范空气压缩机》GB/T 3536-2008《石油产品 闪点和燃点的测定 克利夫兰开口杯法》 |  |  |
| 2 | 报告核查 |
| 3 | 淘汰及禁止情况 |
| 4 | 文件资料 |
| 5 | 安装 |
| 6 | 外观 |
| 7 | 安全保护及辅助装置 |
| 8 | 承压与密封性能 |
| 9 | 容积流量 |
| 10 | 排气温度 |
| 11 | 噪声 |
| 12 | 振动烈度 |
| 13 | 润滑油（油品开口闪点） |
| 2 | 煤矿在用产品主排水系统 | 1 | 证件 | MT/T 1204—2023《煤矿在用产品安全检测检验规范主排水系统》  |  |  |
| 2 | 淘汰及禁止使用要求 |
| 3 | 文件资料 |
| 4 | 排水能力 |
| 5 | 水仓 |
| 6 | 主排水泵房供电线路 |
| 7 | 旋转部件的防护 |
| 8 | 防水锤装置 |
| 9 | 主排水泵房出口 |
| 10 | 连接通道 |
| 11 | 泵房人员值守 |
| 12 | 标识牌 |
| 13 | 单泵启动时间 |
| 14 | 泵工况点效率 |
| 15 | 电机输入功率 |
| 16 | 吨水百米电耗 |
| 17 | 振动 |
| 18 | 噪声 |
| 19 | 水泵工业利用区 |
| 20 | 接地电阻 |
| 3 | 煤矿在用产品主要通风机系统 | 1 | 基本要求 | MT/T 1205—2023《煤矿在用产品安全检测检验规范主要通风机系统》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》 |  |  |
| 2 | 资料 |
| 3 | 外观及结构 |
| 4 | 安装及配置 |
| 5 | 喘振 |
| 6 | 风量、压力 |
| 7 | 通风机运行效率 |
| 8 | 电动机运行功率 |
| 9 | 噪声 |
| 10 | 振动速度有效值 |
| 11 | 电动机轴承、定子温度 |
| 12 | 电动机冷态绝缘电阻 |
| 13 | 接地电阻值 |
| 14 | 叶片与机壳(或保护圈)的间隙值 |
| 15 | 主轴 |
| 16 | 叶片 |
| 4 | 煤矿在用产品提升绞车系统 | 1 | 一般要求 | MT/T 1206—2023《煤矿在用产品安全检测检验规范提升绞车系统》 JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》MT684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 |  |  |
| 2 | 文件资料 |
| 3 | 机房或硐室 |
| 4 | 井架、井口及 井底 |
| 5 | 提升装置 |
| 6 | 电气安全性能 |
| 7 | 主轴 |
| 8 | 天轮轴、导向轮轴 |
| 9 | 提升容器重要承载件 |
| 5 | 煤矿在用产品缠绕式提升机系统 | 1 | 一般要求 | MT/T 1207—2023《煤矿在用产品安全检测检验规范缠绕式提升机系统》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》MT684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 |  |  |
| 2 | 文件资料 |
| 3 | 机房或硐室 |
| 4 | 井架、井口及 井底 |
| 5 | 提升装置 |
| 6 | 电气安全性能 |
| 7 | 主轴 |
| 8 | 天轮轴、导向轮轴 |
| 9 | 提升容器重要承载件 |
| 6 | 煤矿在用产品摩擦式提升机系统 | 1 | 一般要求 | MT/T 1208—2023《煤矿在用产品安全检测检测规范摩擦式提升机系统》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》MT684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 |  |  |
| 2 | 文件资料 |
| 3 | 机房或硐室 |
| 4 | 井架、井口及 井底 |
| 5 | 提升装置 |
| 6 | 电气安全性能 |
| 7 | 主轴 |
| 8 | 天轮轴、导向轮轴 |
| 9 | 提升容器重要承载件 |
| 7 | 煤矿用架空乘人装置 | 1 | 基本要求 | AQ1038-2007 《煤矿用架空乘人装置安全检验规范》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 |  |  |
| 2 | 标志 |
| 3 | 空载运行 |
| 4 | 负载运行 |
| 5 | 使用性能 |
| 6 | 钢丝绳的导向装置 |
| 7 | 制动装置 |
| 8 | 拖轮性能 |
| 9 | 抱索器 |
| 10 | 吊椅 |
| 11 | 尾轮及张紧装置性能 |
| 12 | 液压装置 |
| 13 | 安全保护装置 |
| 14 | 主轴 |
| 7 | 煤矿用架空乘人装置 | 1 | 一般要求 | NB/T10755-2021《煤矿在用架空乘人装置定期安全检测检验规范》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 | 不检隔爆型乘人装置用制动闸瓦磨擦性能 |  |
| 2 | 安全间距 |
| 3 | 运行速度 |
| 4 | 空载运行 |
| 5 | 负载运行 |
| 6 | 钢丝绳 |
| 7 | 钢丝绳导向装置 |
| 8 | 制动装置性能 |
| 9 | 托轮性能 |
| 10 | 抱索器安全系数 |
| 11 | 抱索器运行性能 |
| 12 | 吊椅安全系数 |
| 13 | 吊椅运行性能 |
| 14 | 尾轮预张紧力 |
| 15 | 张紧装置运行性能 |
| 16 | 液压系统 |
| 17 | 安全防护装置配置 |
| 18 | 安全防护装置性能 |
| 19 | 主轴 |
| 8 | 带式输送机 | 1 | 带速 | GB/T10595-2017 《带式输送机》 MT820-2006 《煤矿用带式输送机技术条件》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 |  |  |
| 2 | 功率 |
| 3 | 启动加速度 |
| 4 | 运行平稳性 |
| 5 | 输送带跑偏 |
| 6 | 制动装置和逆止装置 |
| 7 | 保护装置和电控装置 |
| 8 | 噪声 |
| 9 | 张紧装置 |
| 10 | 清扫器 |
| 11 | 安标、证件检查 |
| 12 | 主轴 |
| 8 | 带式输送机 | 1 | 一般要求 | NB/T 10753—2021《煤矿在用带式输送机安全检测检验规范》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 | 不检液压元件 |  |
| 2 | 电气系统 |
| 3 | 信号装置 |
| 4 | 防护装置和警示标志 |
| 5 | 带速 |
| 6 | 功率 |
| 7 | 加速度 |
| 8 | 运行平稳性 |
| 9 | 输送带运行状态 |
| 10 | 制动装置和逆止装置 |
| 11 | 防撕裂保护装置 |
| 12 | 沿线紧急停车装置 |
| 13 | 防跑偏保护装置 |
| 14 | 防超速保护装置 |
| 15 | 驱动滚筒防打滑保护装置 |
| 16 | 堆煤保护装置 |
| 17 | 烟雾保护装置 |
| 18 | 温度监测、自动洒水装置 |
| 19 | 张紧力下降保护装置 |
| 20 | 软起动装置 |
| 21 | 噪声 |
| 22 | 张紧装置 |
| 23 | 液压元件 |
| 24 | 清扫器 |
| 25 | 液力偶合器传动介质 |
| 26 | 主轴 |
| 9 | 斜井人车（包含：异形轨、卡轨斜井人车） | 1 | 基本要求 | AQ2028-2010 《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 |  |  |
| 2 | 车体 |
| 3 | 开动机构 |
| 4 | 联接装置 |
| 5 | 缓冲装置 |
| 6 | 平道闭锁装置 |
| 7 | 制动装置 |
| 9 | 斜井人车（包含：异形轨、卡轨斜井人车） | 8 | 行走部分 | AQ2028-2010 《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 |  |  |
| 9 | 信号装置 |
| 10 | 静止落闸试验 |
| 11 | 空行程时间 |
| 12 | 最大运行速度 |
| 13 | 全速落闸试验 |
| 14 | 运行稳定性 |
| 15 | 连接装置 |
| 10 | 防坠器 | 1 | 检查性检验 | NB/T10050-2018 《煤矿在用竖井提升系统防坠器检测检验规范》 |  |  |
| 2 | 不脱钩试验 |
| 3 | 空载脱钩试验 |
| 4 | 重载脱钩实验 |
| 5 | 脱钩试验后检查 |
| 11 | 钢丝绳 | 1 | 钢丝直径 | MT/T717-2019《煤矿重要用途在用钢丝绳性能测定方法及判定则》MT/T716-2019《煤矿重要用途钢丝绳验收技术条件》 |  |  |
| 2 | 钢丝破断拉力 |
| 3 | 反复弯曲 |
| 4 | 扭转（仅适用于验收及新钢丝绳悬挂前检验） |
| 5 | 不合格钢丝断面积 |
| 6 | 安全系数 |
| 7 | 钢丝绳在线无损定量检测 | MT/T 970-2005 《钢丝绳(缆)在线无损定量检测方法和判定规则》 |  |  |
| 12 | 煤矿在用窄轨车辆连接链 | 1 | 外观检查 | AQ 1112-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接链检验规范》 |  |  |
| 2 | 二倍最大静荷重试验 |
| 13 | 煤矿在用窄轨车辆连接插销 | 1 | 外观检查 | AQ 1113-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接插销检验规范》 |  |  |
| 2 | 二倍最大静荷重试验 |
| 14 | 便携式载体催化甲烷检测报警仪 | 1 | 外观检查 | AQ 6207-2007 《便携式载体催化甲烷检测报警仪》 |  |  |
| 2 | 充电功能 |
| 3 | 基本误差 |
| 4 | 工作时间测试 |
| 5 | 工作稳定性 |
| 6 | 响应时间 |
| 7 | 报警功能 |
| 8 | 工作位置变动 |
| 9 | 跌落试验 |
| 15 | 光干涉式甲烷测定器 | 1 | 外观检查 | MT28-2005 《光干涉式甲烷测定器》 |  |  |
| 2 | 基本误差 |
| 3 | 稳定性试验 |
| 4 | 气密性试验 |
| 5 | 扩散性试验 |
| 6 | 自由跌落试验 |
| 16 | 一氧化碳检测报警仪 | 1 | 外观检查 | MT703-2008 《煤矿用便携型电化学式一氧化碳测定器》 |  |  |
| 2 | 基本误差 |
| 3 | 报警功能 |
| 4 | 工作位置变动 |
| 5 | 稳定性 |
| 6 | 响应时间 |
| 17 | 携带型氧气检测报警仪 | 1 | 外观检查 | MT704-2008 《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》 |  |  |
| 2 | 响应时间 |
| 3 | 基本误差 |
| 4 | 稳定性 |
| 5 | 工作位置变动 |
| 6 | 报警功能 |
| 18 | 风速传感器 | 1 | 外观检查 | MT448-2008 《矿用风速传感器》 |  |  |
| 2 | 基本误差 |
| 3 | 起动风速 |
| 19 | 煤矿用风速表 | 1 | 外观检查 | MT380-2007 《煤矿用风速表》 |  |  |
| 2 | 基本误差 |
| 3 | 起动风速 |
| 4 | 风速测量范围 |
| 20 | 电机车 | 1 | 检验基本要求 | NB/T10049-2018 《煤矿在用电机车检测检验规范》 |  |  |
| 2 | 一般要求 |
| 3 | 制动性能 |
| 4 | 安全保护装置 |
| 5 | 机械部件 |
| 6 | 电气部件 |
| 21 | 煤矿用无极绳绞车 | 1 | 外观质量 | AQ1037-2007 《煤矿用无极绳绞车安全检验规范》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 |  |  |
| 2 | 安全防护 |
| 3 | 使用性能 |
| 4 | 制动性能 |
| 5 | 制动闸瓦摩擦性能试验 |
| 6 | 密封性检查 |
| 7 | 无损检测 |
| 22 | 煤矿在用无轨胶轮车 | 1 | 结构要求 | NB/T 10756—2021《煤矿在用无轨胶轮车安全检测检验规范》MT/T 1199—2023《煤矿用防爆柴油机无轨胶轮运输车辆通用安全技术条件》 |  |  |
| 2 | 操作灵活性 |
| 3 | 消防装置 |
| 4 | 离地最小间隙 |
| 5 | 常温启动性能 |
| 6 | 最小通过能力半径 |
| 7 | 最大牵引力 |
| 8 | 运行速度 |
| 9 | 保护装置 |
| 10 | 最大静制动力 |
| 11 | 制动距离 |
| 12 | 坡道上的停车制动 |
| 13 | 爬坡能力 |
| 14 | 照明及信号灯 |
| 15 | 警声装置 |
| 16 | 噪声 |
| 17 | 防爆柴油机尾气中一氧化碳浓度 |
| 18 | 防爆柴油机尾气中氮氧化物浓度 |
| 23 | 煤矿在用单轨吊车 | 1 | 一般要求 | NB/T10176-2019《煤矿在用单轨吊车安全性能检测检验规范》 |  |  |
| 2 | 使用性能 |
| 3 | 制动性能 |
| 4 | 照明、信号与通信 |
| 5 | 安全保护装置 |
| 6 | 配套设施 |
| 24 | 平巷人车 | 1 | 一般要求 | MT389-2007《煤矿用平巷人车技术条件》GB/T6402-2024 《钢锻件超声检测方法》 |  |  |
| 2 | 整机要求 |
| 3 | 主要部件测试 |
| 4 | 主要零件测试 |
| 25 | 矿用辅助绞车（包含：运输、调度、凿井、调车、耙矿、回柱、无极绳、风门、气动、游动绞车及带式制动矿用提升绞车等） | 1 | 操作和维修空间 | GB20180-2006《矿用辅助绞车 安全要求》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 |  |  |
| 2 | 照明 |
| 3 | 消防检查 |
| 4 | 防爆功能 |
| 5 | 运转性能 |
| 6 | 密封检查 |
| 7 | 噪声 |
| 8 | 主轴和卷筒缺陷 |
| 9 | 挡绳板边缘高度要求 |
| 10 | 容绳和卡绳装置 |
| 11 | 总停开关 |
| 12 | 安全制动器 |
| 13 | 制动闸瓦接触面积 |
| 14 | 闸瓦（带）与制动轮缺陷 |
| 15 | 闸瓦（带）磨损要求 |
| 16 | 制动力矩 |
| 17 | 操作机构 |
| 18 | 外露旋转部件 |
| 19 | 深度指示器 |
| 20 | 安全保护装置 |
| 26 | 瓦斯抽放泵（水环真空泵和水环压缩机） | 1 | 吸入压力（真空度） | GB/T13929-2024《水环真空泵和水环压缩机试验方法》 |  |  |
| 2 | 排出压力 |
| 3 | 气量的测量 |
| 4 | 转速 |
| 5 | 轴功率和效率 |
| 6 | 供水量 |
| 7 | 温度 |
| 8 | 环境空气压力和相对湿度 |
| 9 | 振动和噪声 |
| 27 | 跑车防护装置 | 1 | 组成及设计检查 | GB 43068-2023《煤矿用跑车防护装置安全技术要求》 |  |  |
| 2 | 装置总装检查 |
| 3 | 功能检查 |
| 4 | 监控传感器灵敏度试验 |
| 5 | 钢丝绳检查 |
| 6 | 挡车栏荧光标志检查 |
| 7 | 收放机构负荷试验 |
| 8 | 安装使用说明书检查 |
| 9 | 标牌检查 |
| 28 | 矿井通风阻力测定 | 1 | 大气参数测量 | MT/T440-2008《矿井通风阻力测定方法》 |  |  |
| 2 | 测点间距测量 |
| 3 | 测点标高测量 |
| 4 | 平均风速 |
| 5 | 巷道断面和周长 |
| 6 | 静压测定 |
| 7 | 空气密度 |
| 8 | 风量测定 |
| 9 | 动压测定 |
| 10 | 巷道风阻 |
| 11 | 测定可靠性检查 |
| 29 | 一氧化碳传感器 | 1 | 外观检查 | AQ6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》 |  |  |
| 2 | 基本误差测定 |
| 3 | 稳定性测定 |
| 4 | 报警误差试验 |
| 5 | 响应时间测定 |
| 30 | 低浓度载体催化式甲烷传感器 | 1 | 外观及结构检查 | AQ6203-2006 《煤矿用低浓度载体催化式甲烷传感器》 |  |  |
| 2 | 遥控调校功能测试 |
| 3 | 显示值稳定性测定 |
| 4 | 基本误差测定 |
| 5 | 工作稳定性测定 |
| 6 | 响应时间测定 |
| 7 | 报警功能试验 |
| 8 | 绝缘电阻检测 |
| 31 | 煤矿用高低浓度甲烷传感器 | 1 | 外观检查 | AQ6206-2006《煤矿用高低浓度甲烷传感器》 |  |  |
| 2 | 基本误差测定 |
| 3 | 显示值稳定性 |
| 4 | 工作稳定性测定 |
| 5 | 响应时间测定 |
| 32 | 平衡用钢丝绳 | 1 | 外观质量及证书检查 | GB/T20119-2023《平衡用钢丝绳》 |  |  |
| 2 | 钢丝丝径 |
| 3 | 破断拉力 |
| 4 | 抗拉强度 |
| 5 | 反复弯曲 |
| 6 | 扭转 |
| 33 | 预应力筋用锚具、夹具和连接器 | 1 | 外观 | GB/T 14370-2015《预应力筋用锚具、夹具和连接器》MT/T942-2005《矿用锚索》 |  |  |
| 2 | 尺寸 |
| 3 | 硬度 |
| 4 | 静载锚固性能 |
| 5 | 疲劳载荷性能 |
| 6 | 矿用锚索用钢绞线的最大力 |
| 7 | 锚固区传力性能/抗拔力 |
| 8 | 锚板强度(夹片式锚具)/托板承载力 |
| 9 | 内缩量(夹片式锚具) |
| 二 |  |
| 1 | 缠绕式提升机 | 1 | 机房或硐室 | AQ 2020-2008《金属非金属矿山在用缠绕式提升机安全检测检验规范》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》MT684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 |  |  |
| 2 | 提升装置 |
| 3 | 制动系统 |
| 4 | 液压系统 |
| 5 | 安全保护装置 |
| 6 | 信号装置 |
| 7 | 电气系统 |
| 8 | 钢丝绳和连接装置 |
| 9 | 主轴 |
| 10 | 天轮轴、导向轮轴 |
| 11 | 提升容器重要承载件 |
| 2 | 摩擦式提升机 | 1 | 机房或硐室 | AQ 2021-2008 《金属非金属矿山在用摩擦式提升机安全检测检验规范》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》MT684-1997 《矿用提升容器重要承载件无损探伤方法与验收规范》 |  |  |
| 2 | 提升装置 |
| 3 | 制动系统 |
| 4 | 液压系统 |
| 5 | 安全保护装置 |
| 6 | 信号装置 |
| 7 | 电气系统 |
| 8 | 钢丝绳和连接装置 |
| 9 | 主轴 |
| 10 | 天轮轴、导向轮轴 |
| 11 | 提升容器重要承载件 |
| 3 | 矿山在用提升绞车 | 1 | 机房或硐室 | AQ 2022-2008 《金属非金属矿山在用提升绞车安全检测检验规范》 |  |  |
| 2 | 提升装置 |
| 3 | 制动系统 |
| 4 | 液压系统 |
| 5 | 安全保护装置 |
| 6 | 信号装置 |
| 7 | 电气系统 |
| 8 | 钢丝绳和连接装置 |
| 9 | 主轴 |
| 10 | 天轮轴、导向轮轴 |
| 11 | 提升容器重要承载件 |
| 4 | 固定式空气压缩机 | 1 | 机房或硐室 | AQ 2055-2016 《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第1部分：固定式空压机》 |  |  |
| 2 | 润滑系统 |
| 3 | 冷却系统 |
| 4 | 储气罐 |
| 5 | 系统保护要求 |
| 6 | 曲轴箱油温 |
| 7 | 行车复位 |
| 8 | 运转状态 |
| 9 | 振动 |
| 10 | 转速 |
| 11 | 容积流量 |
| 12 | 输入比功率 |
| 13 | 输入电流 |
| 5 | 移动式空气压缩机 | 1 | 密封与保护 | AQ 2056-2016《金属非金属矿山在用空气压缩机安全检验规范 第2部分：移动式空压机》 |  |  |
| 2 | 润滑系统 |
| 3 | 冷却系统 |
| 4 | 外接储气罐 |
| 5 | 系统保护要求 |
| 6 | 曲轴箱温度 |
| 7 | 运转状态 |
| 8 | 转速 |
| 9 | 容积流量 |
| 10 | 输入比功率 |
| 11 | 输入电流 |
| 6 | 主排水泵、排水系统（包含：潜污水泵、多级清水离心泵、清水泵、泥浆泵、隔爆型潜污水电泵） | 1 | 机房 | AQ2029-2010 《金属非金属地下矿山主排水系统安全检测检验规范》 |  |  |
| 2 | 接地电阻 |
| 3 | 排水泵起动时间 |
| 4 | 振动 |
| 5 | 排水泵噪声 |
| 6 | 排水泵转速 |
| 7 | 电动机输入电流 |
| 8 | 排水能力 |
| 9 | 扬程 |
| 10 | 运行工况点效率 |
| 11 | 吨水百米电耗 |
| 12 | 排水泵性能曲线 |
| 13 | 运行状况 |
| 14 | 主排水系统技术要求 |
| 7 | 主通风机 | 1 | 矿用产品安全标志 | AQ2054-2016 《金属非金属矿山在用主通风机系统安全检验规范》AQ2013.2-2008 《金属非金属地下矿山通风技术规范 局部通风》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》JB/T 9218-2015 《无损检测 渗透检测》 |  |  |
| 2 | 零部件和紧固件 |
| 3 | 刹车装置 |
| 4 | 润滑系统 |
| 5 | 结构 |
| 6 | 电动机运行功率 |
| 7 | 接地电阻 |
| 8 | 绝缘电阻 |
| 9 | 叶片径向间隙值 |
| 10 | 安全保护及设施 |
| 11 | 监测用仪器仪表 |
| 12 | 振动 |
| 13 | 备用电动机 |
| 14 | 噪声 |
| 15 | 轴承温度 |
| 16 | 效率 |
| 17 | 主轴 |
| 18 | 叶片 |
| 8 | 矿用自卸汽车 | 1 | 整车 | AQ2027-2010 《金属非金属露天矿山在用矿用自卸汽车安全检验规范》 |  |  |
| 2 | 柴油机 |
| 3 | 转向系 |
| 4 | 制动系 |
| 5 | 照明、信号装置和其他电器设备 |
| 6 | 行驶系 |
| 7 | 传动系 |
| 8 | 车身 |
| 9 | 安全保护装置 |
| 10 | 尾气排放及噪声 |
| 11 | 自卸机构 |
| 9 | 矿山在用货运架空索道 | 1 | 基本要求 | AQ2057-2016 《金属非金属矿山在用货运架空索道安全检验规范》 |  |  |
| 2 | 站房 |
| 3 | 运输线路 |
| 4 | 驱动装置 |
| 5 | 制动系统 |
| 6 | 安全保护装置 |
| 7 | 通讯与信号装置 |
| 8 | 防雷与接地 |
| 9 | 钢丝绳 |
| 10 | 矿山竖井防坠器 | 1 | 检查性检验 | AQ2019-2008 《金属非金属矿山竖井提升系统防坠器安全检测检验规范》 |  |  |
| 2 | 不脱钩试验 |
| 3 | 空载脱钩试验 |
| 4 | 重载脱钩实验 |
| 5 | 脱钩试验后检查 |
| 11 | 地下矿山无轨运人车辆 | 1 | 基本要求 | AQ2070-2019《金属非金属地下矿山无轨运人车辆安全技术要求》 |  |  |
| 2 | 整机性能 |
| 3 | 制动系统 |
| 4 | 操纵系统 |
| 5 | 传动系统 |
| 6 | 出口 |
| 7 | 驾驶室 |
| 8 | 乘人车厢 |
| 9 | 噪声 |
| 10 | 照明及信号装置 |
| 11 | 报警装置 |
| 12 | 尾气排放 |
| 13 | 消防装置 |
| 14 | 安全保护装置 |
| 15 | 安全警示标志 |
| 12 | 矿用防爆柴油机无轨胶轮车 | 1 | 结构要求及操作灵活性 | MT/T989-2006 《矿用防爆柴油机无轨胶轮车通用技术条件》 |  |  |
| 2 | 最小离地间隙 |
| 3 | 外形尺寸 |
| 4 | 常温启动性能 |
| 5 | 最小通过能力半径 |
| 6 | 整备质量 |
| 7 | 最大牵引力 |
| 8 | 运动速度 |
| 9 | 自动保护装置 |
| 10 | 最大静制动力 |
| 11 | 制动距离 |
| 12 | 坡道上的停车制动 |
| 13 | 爬坡能力 |
| 14 | 照明及信号灯 |
| 15 | 警声 |
| 16 | 噪声 |
| 13 | 地下运矿车 | 1 | 整机几何参数 | AQ2065-2018 《地下运矿车安全检验规范》 |  |  |
| 2 | 最小转弯半径 |
| 3 | 行驶速度 |
| 4 | 最大牵引力 |
| 5 | 车厢升降性能 |
| 6 | 驾驶室或顶棚 |
| 7 | 启动性能 |
| 8 | 操纵系统 |
| 9 | 消防装置 |
| 10 | 制动系统 |
| 11 | 传动系统 |
| 12 | 爬坡能力 |
| 13 | 照明及信号 |
| 14 | 报警装置 |
| 15 | 噪声 |
| 16 | 尾气排放 |
| 17 | 安全保护装置 |
| 18 | 安全警示标志 |
| 14 | 矿用斜井人车（包含：卡轨斜井人车、异形轨斜井人车） | 1 | 基本要求 | AQ2028-2010 《矿山在用斜井人车安全性能检验规范》GB/T6402-2024《钢锻件超声检测方法》 |  |  |
| 2 | 车体 |
| 3 | 开动机构 |
| 4 | 联接装置 |
| 5 | 缓冲装置 |
| 6 | 平道闭锁装置 |
| 7 | 制动装置 |
| 8 | 行走部分 |
| 9 | 信号装置 |
| 10 | 静止落闸试验 |
| 11 | 空行程时间 |
| 12 | 最大运行速度 |
| 13 | 全速落闸试验 |
| 14 | 运行稳定性 |
| 15 | 连接装置 |
| 15 | 金属非金属矿山在用带式输送机 | 1 | 照明 | KA/T 2081—2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 |  |  |
| 2 | 机头、机尾等防护栏和警示标志 |
| 3 | 高速轴驱动器等防护罩 |
| 4 | 驱动装置防护栏 |
| 5 | 料斗、溜槽检查门设置及防护措施 |
| 6 | 跨越桥 |
| 7 | 密封罩盖及防尘装置 |
| 8 | 整机运行稳定性 |
| 9 | 速度、加速度 |
| 10 | 功率 |
| 11 | 制动装置 |
| 12 | 防逆转装置 |
| 13 | 超速保护装置 |
| 14 | 防跑偏保护装置 |
| 15 | 打滑保护装置 |
| 16 | 防撕裂保护装置 |
| 17 | 断带保护装置 |
| 18 | 过载保护装置 |
| 19 | 防大块冲击保护装置 |
| 15 | 金属非金属矿山在用带式输送机 | 20 | 空仓、满仓保护和报警装置 | KA/T 2081—2023《金属非金属矿山在用带式输送机安全检测检验规范》JB/T1581-2014 《汽轮机、汽轮发电机转子和主轴锻件超声检测方法》 |  |  |
| 21 | 溜槽、料斗防堵塞保护装置 |
| 22 | 信号、电气联锁及紧急停车装置 |
| 23 | 张紧力下降保护装置 |
| 24 | 过电流和欠电压保护装置 |
| 25 | 张紧装置 |
| 26 | 液压、液力元件 |
| 27 | 清扫装置 |
| 28 | 液力偶合器传动介质 |
| 29 | 电动机、电控设备外壳接地电阻 |
| 16 | 通风系统 | 1 | 风量 | AQ2013.3-2008 《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统检测》AQ2013.5-2008 《金属非金属地下矿山通风技术规范 通风系统鉴定指标》MT/T440-2008 《矿井通风阻力测定方法》 |  |  |
| 2 | 风压 |
| 3 | 矿井空气质量 |
| 4 | 风机主要参数 |
| 5 | 通风系统鉴定指标 |
| 6 | 矿井通风阻力测定 |
| 17 | 便携式载体催化甲烷检测报警仪 | 1 | 外观检查 | AQ 6207-2007 《便携式载体催化甲烷检测报警仪》 |  |  |
| 2 | 充电功能 |
| 3 | 基本误差 |
| 4 | 工作时间测试 |
| 5 | 工作稳定性 |
| 6 | 响应时间 |
| 7 | 报警功能 |
| 8 | 工作位置变动 |
| 9 | 跌落试验 |
| 18 | 光干涉式甲烷测定器 | 1 | 外观检查 | MT28-2005 《光干涉式甲烷测定器》 |  |  |
| 2 | 基本误差 |
| 3 | 稳定性试验 |
| 4 | 气密性试验 |
| 5 | 扩散性试验 |
| 6 | 自由跌落试验 |
| 19 | 一氧化碳检测报警仪 | 1 | 外观检查 | MT703-2008 《煤矿用便携型电化学式一氧化碳测定器》 |  |  |
| 2 | 基本误差 |
| 3 | 报警功能 |
| 4 | 工作位置变动 |
| 5 | 稳定性 |
| 6 | 响应时间 |
| 20 | 携带型氧气检测报警仪 | 1 | 外观检查 | MT704-2008 《煤矿用携带型电化学式氧气测定器》 |  |  |
| 2 | 响应时间 |
| 3 | 基本误差 |
| 4 | 稳定性 |
| 5 | 工作位置变动 |
| 6 | 报警功能 |
| 21 | 风速传感器 | 1 | 外观检查 | MT448-2008 《矿用风速传感器》 |  |  |
| 2 | 基本误差 |
| 3 | 起动风速 |
| 22 | 矿用风速表 | 1 | 外观检查 | MT380-2007 《煤矿用风速表》 |  |  |
| 2 | 基本误差 |
| 3 | 起动风速 |
| 4 | 风速测量范围 |
| 23 | 一氧化碳传感器 | 1 | 外观检查 | AQ6205-2006《煤矿用电化学式一氧化碳传感器》 |  |  |
| 2 | 基本误差测定 |
| 3 | 稳定性测定 |
| 4 | 报警误差试验 |
| 5 | 响应时间测定 |
| 24 | 低浓度载体催化式甲烷传感器 | 1 | 外观及结构检查 | AQ6203-2006 《煤矿用低浓度载体催化式甲烷传感器》 |  |  |
| 2 | 遥控调校功能测试 |
| 3 | 显示值稳定性测定 |
| 4 | 基本误差测定 |
| 5 | 工作稳定性测定 |
| 6 | 响应时间测定 |
| 7 | 报警功能试验 |
| 8 | 绝缘电阻检测 |
| 25 | 矿山在用窄轨车辆连接链 | 1 | 外观检查 | AQ 1112-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接链检验规范 |  |  |
| 2 | 二倍最大静荷重试验 |
| 26 | 矿山在用窄轨车辆连接插销 | 1 | 外观检查 | AQ 1113-2014 《煤矿在用窄轨车辆连接插销检验规范》 |  |  |
| 2 | 二倍最大静荷重试验 |
| 27 | 钢丝绳 | 提升钢丝绳 | 1 | 钢丝直径 | AQ 2026-2010 《金属非金属矿山提升钢丝绳检验规范》 |  |  |
| 2 | 钢丝破断拉力 |
| 3 | 反复弯曲 |
| 4 | 扭转 |
| 5 | 不合格钢丝断面积 |
| 6 | 安全系数 |
| 7 | 在线无损定量检测（磨损量和断丝数） | MT/T 970-2005 《钢丝绳(缆)在线无损定量检测方法和判定规则》 |  |  |
| 平衡用钢丝绳 | 1 | 外观质量及证书检查 | GB/T20119-2023 《平衡用钢丝绳》 |  |  |
| 2 | 钢丝丝径 |
| 3 | 破断拉力 |
| 4 | 抗拉强度 |
| 5 | 反复弯曲 |
| 6 | 扭转 |
| **批准的授权签字人及授权签字领域** |  | 17 | 液力偶合器传动介质 |
| 序号 | 姓 名 | 授权签字领域 |
| 1 | 崔天舒 | 所有申请检验项目 |  |
| 2 | 贺磊 | 所有申请检验项目 |  |
| 3 | 李小红 | 所有申请检验项目 |
| 4 | 刘晓龙 | 所有申请检验项目 |
| 机构违法受处罚信息（初次申请不填写） |
| 违法事实 | 处罚决定 | 处罚时间 | 执法机关 |
| 无 |